

ASPIRATEUR SIDAMO JET 60 SEC ET EAU 60L

SIDAMO



Système de décolmatage manuel du filtre par simple bouton
Filtre cartouche Classe M haute efficacité à 99,9 % en PET résistant à l'eau
Accessoires métalliques et tubes inox
Cuve basculante facilitant la vidange des liquides
Rangement accessoires intégrés dans le chariot
Chariot à 2 roues + 2 roulettes pour une stabilité optimisée
Flexible armé anti-écrasement
Aspiration bi-turbine
Moteur conçu pour des utilisations intensives continues, à refroidissement de type by-pass (de l'air est aspiré par une troisième turbine au-dessus du moteur uniquement pour le refroidissement)
Plaque anti-électricité statique reliée à la prise de terre
Interrupteur indépendant par moteur
Câble d'alimentation en néoprène HO7 RNF longueur 7 m

Livré avec :

- Tubes coudés 2 x 500 mm Ø 40 mm
- Flexible Ø 40 mm, longueur 2,5 m
- Suceur à poussières de 400 mm
- Suceur liquide de 400 mm
- Brosse ronde
- Suceur plat
- Connecteur d'accessoires
- Filtre cartouche classe M

Caractéristiques :

- Cuve Inox
- Capacité cuve 50 litres
- Puissance 2 x 1200W
- Voltage 230 V
- Dépression 23,52 Kpa
- Débit 7070 l/min
- Décibels à 3 m 76,5 dBA
- Diamètre des accessoires 40 mm
- Largeur 565 mm
- Hauteur 1035 mm
- Profondeur 600 mm

Référence

380700101800

Unité de vente

L'unité