

MARTEAU RIVOIR DE MECANICIEN MANCHE FRENE

MOB



Utilisé au départ par les mécaniciens, qui recherchent à la fois de la puissance et de la précision tête en acier à forte teneur en carbone C45 tête forgée, avec traitement thermique par induction des surfaces travaillantes (54 HRC) parties travaillantes finement polies peinture poudre époxydique par procédé électrostatique, suivi d'une cuisson au four chanfrein de 1/20e de la tête à 45° manche frêne : souplesse élevée, contribuant notamment au fouet et à l'absorption des vibrations bague rouge emmanchement réalisé par une machine hydraulique (performance à l'arrachement élevé).

Référence	hauteur tête (mm)	longueur (mm)	poids (kg)	Unité de vente
380300114300	26	260	0,25	L'unité
380300114000	30	280	0,4	L'unité
380300114200	32	300	0,5	L'unité
380300113900	36	300	0,63	L'unité
380300114100	40	330	0,8	L'unité
380300114400	42	330	1,00	L'unité
380300114500	50	350	1,5	L'unité