POMPE DE CHANTIER

RENSON



Conçu pour relever des eaux lors de chantiers, mines, traversées et excavations, carrières...
Supporte une eau chargée de particules solides et de matières boueuses
Protection thermique protégeant contre la marche à sec
Agitateur d'arbre et longues fentes permettant au sable et aux eaux chargées d'être aspirées
Pompe livrée avec 10 m de câble PVC (agrée CSA) / H07RN-F.

Référence	débit max. (m³/h)	hauteur de refoulement max (m)	Unité de vente
380900213700	14,4	11	L'unité
380900213800	18	15	L'unité

CARACTÉRISTIQUES

- **granulométrie (mm) :** 7
- **raccord :** dn50 2 pouces
- **type d'eaux :** chargées