

## POSTE MULTIPROCEDES SPEEDTEC 200C

LINCOLN ELECTRIC FRANCE



Pour le soudage de l'acier, de l'inox et de l'aluminium (bobine Ø 200 mm)  
modèle multi procédés de soudage : électrode enrobée (MMA), TIG au touché, mode MIG/MAG (manuel et synergie), fil fourré, arc submergé et gougeage  
écran TFT très lumineux  
technologie PFC (correction du facteur de puissance) qui leur confère une haute intensité de soudage à partir d'une simple alimentation monophasé et permet l'utilisation de rallonges électriques allant jusqu'à 100 m  
compatible groupe électrogène  
possibilité de souder sous protection gazeuse (argon mix - 100% argon) mais également avec des fils fourrés sans gaz  
livré avec câble d'alimentation (2.2 m), câble de masse (3 m), tuyau de gaz (2 m), galet d'entraînement pour fil plein 0.8 à 1.0 mm.

| Référence | Unité de vente |
|-----------|----------------|
|           | L'unité        |

### CARACTÉRISTIQUES

- consommation primaire (a) : 16
- facteur de marche à 40°C à i2 max. (%) : 25
- gamme d'intensité de soudage ee (i2) (a) : 20 - 160
- gamme d'intensité de soudage mig (i2) (a) : 20 - 200
- gamme d'intensité de soudage tig (i2) (a) : 20 - 160
- tension d'alimentation (v) : 230