# POSTE MULTIPROCEDES E.MULTIWELD 220-2 EQUIPE

GYS



Générateur multi procédés capable d'effectuer les travaux de soudage en MIG/MAG (avec ou sans gaz), TIG DC et MMA avec une grande précision. Il bénéficie de 9 synergies de soudage pour faciliter la mise en œuvre et assurer l'assemblage de tôles de 0,6 à 6 mm dans toutes les positions. Doté d'une alimentation monophasée à technologie PFC/FV, il représente le parfait allié en atelier ou sur chantier.

3 procédés de soudure :
MIG-MAG
Moteur 2 galets : bobines de ø 100 et ø 200 mm.
Réglable en manuel ou en synergique.
Fonctions SPOT et DELAY disponibles.
Peut souder des tôles de 0,6 à 6 mm d' épaisseur.

TIG
Soudage en TIG DC et amorçage en TIG Lift grâce à la torche TIG à connecteur EURO.
Post Gas et Downslope (évanouissement de l' arc) réglables.

MMA
Soude différents types d' électrodes enrobées jusqu' au ø 5mm (rutile, basique, inox, acier, fonte).
Hot Start réglable (0 à 100%) : facilite l' amorçage et se règle en fonction du type de métal.
Arc Force réglable (0 à 100%) : régule les écarts de longueur d' arc.
Anti-sticking : réduit les risques de collage de l' électrode en cas de contact avec la pièce.

| Référence | | Unité de vente |
|---|---|---|
| **380702102900** | | L'unité |

## CARACTÉRISTIQUES

- **consommation primaire (a) :** 16
- **facteur de marche à 40°c à 60% (a) :** 130
- **facteur de marche à 40°c à i2 max. (%) :** 20-200
- **gamme d'intensité de soudage (i2) (a) :** 20-200
- **tension d'alimentation (v) :** 230